

## RECHERCHE

Notre équipe est à la recherche de la documentation sur le fonctionnement du four, mais aussi le cas échéant d'autres machines servant à la production.

Toute information est la bienvenue.

Nous vous remercions d'avance pour votre aide précieuse.

Chantal, Jean-Luc

## UNE RENCONTRE PASSIONNANTE

M. FERRIER ancien tuilier à Saint-Yan nous a rendu une visite riche d'enseignements. Il nous a fait partager son savoir-faire, et nous a donné de bons conseils.

Il nous a promis de nous aider à résoudre les problèmes que nous ne manquerons pas de rencontrer.

Sébastien

Contacts :

Le Four à Briques de  
Hautefond  
Tél : 03 85 81 67 40

P.H.A.R.E  
Mairie  
71640 GIVRY

TREMLIN  
5, Rue Sous Les Halles  
71710 MONTCENIS  
Tél./Fax : 03 85 80 42 24

Avec le concours financier de :  
Conseil Général de  
Saône-et-Loire  
Direction Départementale  
du Travail de l'Emploi et de  
la Formation Professionnelle  
Direction Régionale des  
Affaires Culturelles de  
Bourgogne  
Direction Départementale de la Jeunesse et des Sports

# Le Four à Briques de Hautefond



## Journal N°3

### CIRY-LE-NOBLE

Mardi 26. Toute l'équipe du Four à Briques de Hautefond s'est rendue à la Tuilerie des Touillards à Ciry-le-Noble pour visiter et pour recueillir des informations. Le but n'est pas ici de remettre en route le site mais simplement de le restaurer. Cette tuilerie possède de nombreuses machines en état de fonctionnement. De nombreuses pièces de céramique étaient fabriquées en ces lieux entre 1893 et 1967. Des reproductions de photographies montrent les ouvriers de l'époque au travail, et en particulier l'empilage des briques et des tuiles dans les fours. A l'intérieur des ateliers on comprend le mode d'entraînement des machines (mouleuses, broyeurs, malaxeurs, etc...) par la présence d'un arbre traversant l'ensemble de l'atelier, relié aux différentes machines par de solides courroies. Cet arbre était mu par une machine à vapeur. L'argile extrait de l'autre côté de la Bourbince était acheminée par des wagonnets tirés par des chevaux.

Plusieurs qualités d'argile étaient utilisées selon ce que l'on voulait obtenir. Le mélange était souvent réalisé à l'œil, grâce à une parfaite maîtrise du savoir faire.

Une gamme étendue de produits sortait de cette usine : tuiles, arêtières, briques de pavage, etc...

Plus de trois mille briques pouvaient être produites à l'heure et les presses à tuiles distribuaient plus de 6000 tuiles par jour.

Un ascenseur à chaîne tournante montait les pièces finies pour le séchage.

Nous avons pu voir de nombreux aménagements et en particulier un loco-tracteur pouvant rouler sur voies ferrées ou sur route.

Les fours, très nombreux permettait de ne jamais interrompre la production. Certains pouvaient être chargés pendant que d'autres cuisaient et d'autres refroidissaient.

Le savoir-faire était très important pour contrôler la cuisson.

Le site est placé à proximité du canal du Centre et de la voie ferrée, ce qui rendait plus facile l'écoulement de la production sur le marché.

Un grand merci à Thierry BONNOT pour son accueil et pour nous avoir apporté de nombreuses informations.

François



## Les travaux

La fabrication des claies se poursuit avec cependant une modification suite à la visite de M. Ferrier pour celles concernant les tuiles : une incurvation est nécessaire pour leur forme finale.

Des murets en briques vont servir à la délimitation du site, mais également au repos des visiteurs, des bancs y étant intégrés. Chaque membre de l'équipe participe à leur construction.

Un mini four est également en cours de réalisation ; il servira aux essais de cuisson puis à la réalisation de petits objets pour les visiteurs ou pour des scolaires.

Nous avons fait également une tentative de malaxage avec de l'argile extraite sur place, dans le malaxeur que nous avons restauré.

Brigitte



## La formation

Dans le cadre de la formation, nous avons fait des exercices de raisonnement logique. Ils nous aident à mieux nous organiser sur notre lieu de travail et dans différentes situations.

Ces exercices nous ont appris que des personnes sont plus lentes que d'autres ; donc tolérance et respect des différences de chacun sont nécessaires pour bien travailler en équipe.

Jean-Luc, Chantal, Brigitte